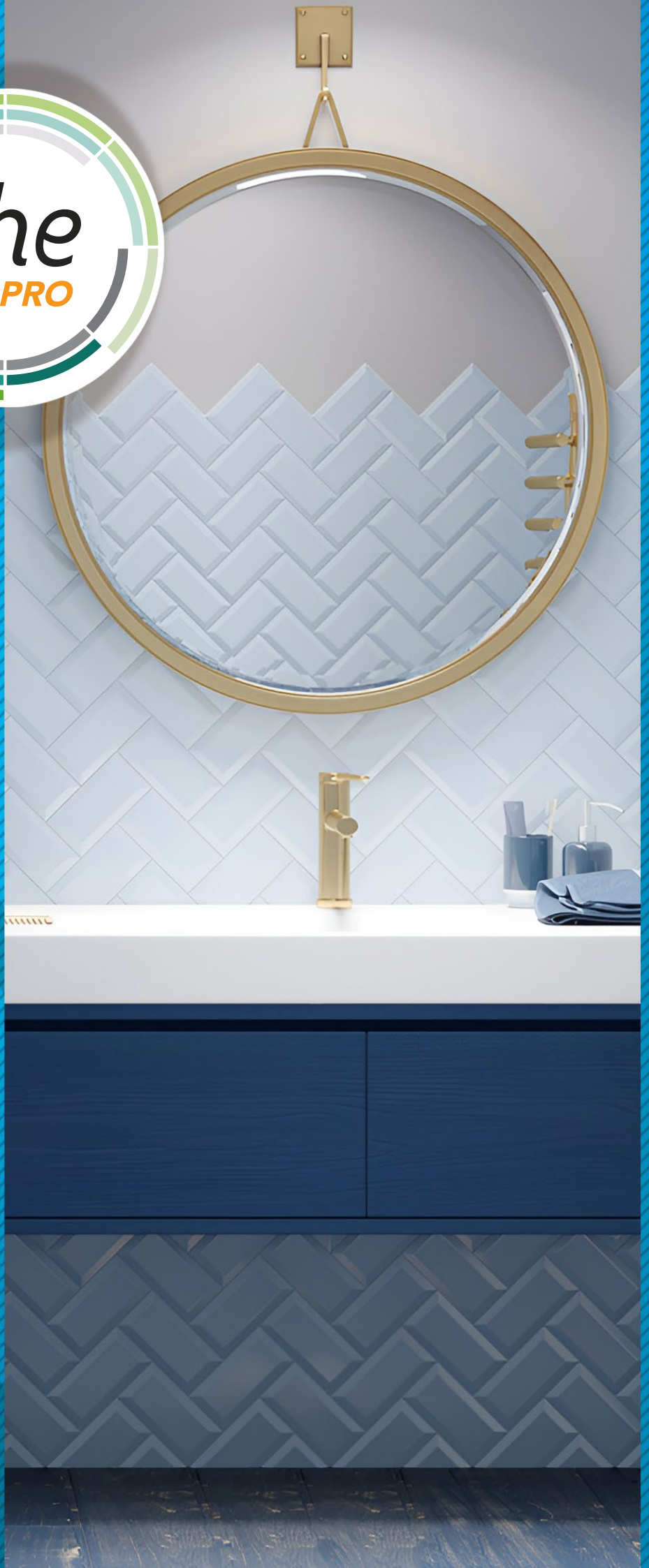


MARQUE  
FRANÇAISE



FHE STREAM<sup>TH</sup>



# PANNEAU THERMIQUE

Le panneau solaire thermique permet de transformer la lumière du soleil en chaleur, qui sera utilisée pour chauffer l'eau de votre maison. Cette eau est utilisée pour un usage sanitaire.

CARACTÉRISTIQUES	
TYPE D'ABSORBEUR	ABSORBEUR EN ALUMINIUM SOUDÉ AU LASER SUR TUBES CUIVRE
TRAITEMENT DE L'ABSORBEUR	ALANOD MIROTHERM HAUTEMENT SÉLECTIF
ABSORPTION/ÉMISSION	95% / 5% +/- 2%
CIRCUIT COLLECTEUR	GRILLE EN HARPE
RACCORDS	4 SORTIES LATÉRALES D18 POUR RACCORD À BAGUE
SURFACE BRUTE	2.06 M <sup>2</sup>
SURFACE D'ABSORBEUR	1.93 M <sup>2</sup>
VOLUME DE LIQUIDE	0.9 L
DÉBIT NOMINAL	150 L/H
PERTE DE PRESSION NOMINALE	16 MBAR
COUVERTURE	VERRE STRUCTURÉ TREMPÉ À FAIBLE TENEUR EN FER 3.2 MM (SOLAR GLASS ESG)
TRANSMISSION DU VERRE	91 %
RÉSISTANCE AUX CHOCS DE LA COUVERTURE	RÉPOND AUX EXIGENCES DE LA NORME EN12975-2
ISOLATION THERMIQUE	LAINE DE ROCHE 40 MM
CADRE DU CAPTEUR	PARE CLOSE EN ALUMINIUM ANODISÉ
INCLINAISON D'INSTALLATION	10° À 90°
FLUIDE DE TRANSFERT RECOMMANDÉ EN EUROPE	MÉLANGE ANTIGEL À BASE DE GLYCOL DE PROPYLÈNE
GARANTIE	10 ANS
TAUX DE RENDEMENT $\eta_0$	75 %
COEF. PERTES THERMIQUES DE 1ER ORDRE	A1 : 3.168 W/(M <sup>2</sup> .K)
COEF. PERTES THERMIQUES DE 2ÈME ORDRE	A2 : 0.012 W <sup>2</sup> /(M <sup>2</sup> .K <sup>2</sup> )
TEMPÉRATURE DE STAGNATION	204 °C
PRESSION MAX. / SERVICE ADMISSIBLE	10 BAR / 6 BAR
RÉSISTANCE AU VENT	3 KN/M <sup>2</sup> PRESSION NÉGATIVE (3000 PA)
RÉSISTANCE À LA NEIGE	3 KN/M <sup>2</sup> PRESSION POSITIVE (3000 PA)
CERTIFICATION	SOLAR KEYMARK



N° SKM 10093.2

ou

N° 011-7S3242 F

## DIMENSIONS :

- ↑ Hauteur : 2022 mm
- ↔ Largeur : 1019 mm
- ↗ Épaisseur : 90 mm
- 🏋️ Poids : 35 kg





# BALLON D'ECS

Ce ballon à simple serpentin est un **réservoir innovant** conçu pour le stockage efficace de l'eau chaude. Son serpentin interne permet une **circulation fluide de l'eau chaude**, assurant une **distribution uniforme** et un rendement élevé, tout en minimisant les pertes thermiques. Sa capacité généreuse (disponible en deux volumes) garantit un approvisionnement constant en eau chaude, même pendant les périodes de faible ensoleillement.

CARACTÉRISTIQUES	Unité	200 L	300 L
Groupe de volume	-	200	300
Classe d'efficacité énergétique	-	B	B
Volume	L	186	264
Perte de chaleur permanente	W	48	50
Pression nominale (1Mpa=10bar)	PMa	0,8	0,8
Épaisseur de l'isolation	mm	75	85
<b>ÉCHANGEUR DE CHALEUR</b>			
Pression de service (1Mpa=10bar)	MPa	1	1
Température maximale du fluide de chauffage	°C	110	110
Température maximale dans le réservoir chauffé par un échangeur de chaleur. Unité sans / avec résistance électrique d'appoint à immersion.	°C	95/85	95/85
Surface	m <sup>2</sup>	0,9	1,12
Volume	L	4,3	5,4
NL*	...	3,6	8
Échangeur de chaleur, puissance du serpentin (80°C, ECS 15/60°C)	kW	25	35
Consommation continue (80°C, ECS ΔT=35°C, 10/45°C)	l/min	10	14
Puissance demandée à l'échangeur de chaleur (ECS 15 l/m, 80°C, ECS 15/60°C)	kW	18,6	19,3
Temps de chauffage (80°C, ECS 15/60°C)	min	28,8	39,4
Perte de charge	mbar	120	50
Production d'ECS max. (premières 10 min., temp. du réservoir 60°C, ECS 40°C) sans appoint	L	286	406
<b>PARTIE ÉLECTRIQUE</b>			
Tension nominale	V	0 / 230~	0 / 230~ / 400 3N
Puissance électrique nominale	kW	0 / 3	0 / 6 / 6 / 9
Temps de chauffe avec résistance électrique chauffage jusqu'à 70°C	min	- / 235	- / 330 / 165 / 110
Température maximale dans le réservoir de chauffage avec résistance électrique	°C	75	75

\* Les valeurs déclarées du coefficient NL sont déterminées selon la norme DIN 4708 dans les conditions suivantes : Température de l'eau entrant dans le tuyau d'entrée de l'échangeur de chaleur de l'appareil - 80°C. / Température de l'eau froide entrant dans l'appareil.

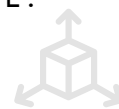
- 10°C. / Température de l'eau de chauffage dans l'appareil - 60°C.

Note : Transformation du coefficient de performance à différentes températures de l'eau dans le réservoir : 65°C - 1,0\*NL ; 55°C - 0,75\*NL ; 50°C - 0,55\*NL ; 45°C - 0,3\*NL



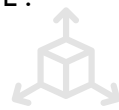
## DIMENSIONS 200 L :

↑ Hauteur : 1430mm  
 ∅ Diamètre : 600 mm  
 🏠 Poids : 74 kg



## DIMENSIONS 300 L :

↑ Hauteur : 1605mm  
 ∅ Diamètre : 670 mm  
 🏠 Poids : 88 kg





266 rue Gaïa  
- Tecnosud 2 -  
66100 Perpignan

Email : [contact@fhegroupe.com](mailto:contact@fhegroupe.com)

SUIVEZ-NOUS



[www.fhe-france.com](http://www.fhe-france.com)

Votre installateur Experts FHE



Industriel français spécialisé en énergies renouvelables, 266 Rue Gaïa, 66000 Perpignan.  
Crédits photos : @Pixel / @freeph / @Pixel / @freeph / @Pixel / @freeph / @Pixel / @freeph / @Pixel / @freeph

Les visuels présentés sont non contractuels et peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.